

**Résultats des essais de résistance à la corrosion avec les fondants routiers suivant la méthode d'essai décrite en annexe D de la NF P 98-181 (décembre 2005)**

Nature chimique du produit	Aacier non allié de qualité courante NF EN 10 025 (masse volumique 7,85 g/cm <sup>3</sup> )			Aacier galvanisé (masse volumique du galvanisé 7,2 g/cm <sup>3</sup> )			Aluminium de qualité courante NF A 02-104 (masse volumique 2,81g/cm <sup>3</sup> )		
	Concentration maximale	Concentration 100 g/L	Concentration 10 g/L	Concentration maximale	Concentration 100 g/L	Concentration 10 g/L	Concentration maximale	Concentration 100 g/L	Concentration 10 g/L
NaCl	Variation de masse (g/m <sup>2</sup> )	-73,8	-332,2	-649,4	8,2	-97,1	-97,5	-0,1	-11,5
	Corrosivité (µm/an)	-137,2	-617,8	-1 207,8	16,6	-196,9	-197,7	-0,5	-59,7
CaCl <sub>2</sub>	Variation de masse (g/m <sup>2</sup> )	-43,7	-282,2	-912,4	-5,2	-8,1	11,4	0,6	2,7
	Corrosivité (µm/an)	-81,3	-524,9	-1 696,9	-10,5	-16,4	23,1	3,1	14,0
MgCl <sub>2</sub>	Variation de masse (g/m <sup>2</sup> )	-12,1	-355,6	-367,4	-110,2	5,0	18,4	-3,4	1,2
	Corrosivité (µm/an)	-22,5	-661,4	-683,3	-223,5	10,3	37,3	-17,7	6,2
Acéate de potassium + inhibiteur de corrosion	Variation de masse (g/m <sup>2</sup> )	-0,4	-340,9	-490,8	-115,0	-6,6	-46,3	-0,1	-0,1
	Corrosivité (µm/an)	-0,7	-634,0	-912,8	-233,2	-13,4	-93,9	-0,5	-0,5
Urée technique	Variation de masse (g/m <sup>2</sup> )	-242,7	Essais non réalisés	Essais non réalisés	-10,9	Essais non réalisés	Essais non réalisés	0,3	Essais non réalisés
	Corrosivité (µm/an)	-451,4			-22,1			1,6	
Formiate de potassium	Variation de masse (g/m <sup>2</sup> )	-0,5	-360,2	-523,7	-93,6	-125,5	-28,0	2,6	-5,3
	Corrosivité (µm/an)	-0,9	-669,9	-974,0	-189,8	-254,5	-56,8	13,5	-27,5